

Rolny jsou doživotně mazány. V některých případech je však domazávání vhodné.
Matice utahujte podle tabulky 1.

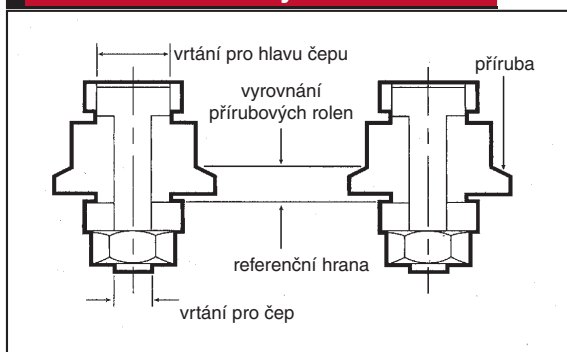
Tab.1 Uťahovací moment matice

Průměr čepu [mm]	Bez mazání [Nm]	S mazáním [Nm]
< 16	20	10
16-24	68	34
> 24	136	68

Rolny s čepem

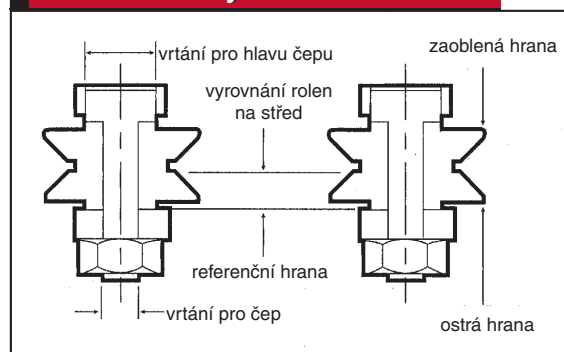
- Zkontrolujte montážní otvor.
Odstraňte všechny ořepy a nečistoty.
Změřte průměr montážního otvoru a ujistěte se, že pasuje s čepem.
Montážní otvor by měl být v toleranci $+0,025 \text{ mm}/-0,000 \text{ mm}$.
- Namontujte čep do montážního otvoru.
Nikdy **NEPOUŽÍVEJTE** nepřiměřenou sílu.
- Namontujte podložku a matici.
Neutahujte matici nad povolené hodnoty uťahovacího momentu, mohlo by dojít k poškození.
Ujistěte se, že jsou montované díly pro používané zatížení dostatečně dimenzované.

Přírubové rolny



Přírubové rolny jsou montovány tak, aby vzdálenost mezi přírubou a referenční hranou odpovídala uložení rolly.

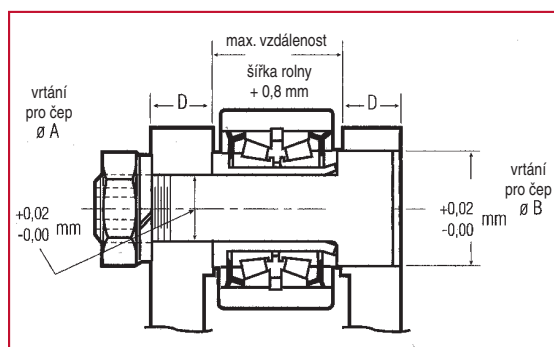
Vodící rolny



Vodící rolny jsou montovány tak, aby všechny rolny směřovaly ostrou hranou k referenční hraně.

Rolny bez čepu

Rolny bez čepu nabízí velkou míru flexibility při jejich montáži. Mohou se připevnit na šroub nebo upínací čep mezi třmeny, které jsou integrovány v zařízení anebo se upevní mezi jednotlivými třmeny, které se na libovolném místě sešroubují. Při velkém zatížení se doporučuje oboustranné upevnění rolly, aby nedošlo k prohnutí čepu. Je důležité, aby díly které podepírají šroub nebo upínací čep byly dostatečně pevné, aby nedošlo k prohnutí. Musí mít takové parametry, aby vydržely působení radiálních i axiálních sil během provozu. K rolnám bez čepů se dodávají speciální čepy.



Kolejnice

Kolejnice a rolny by měly být smontovány tak, aby styčná plocha doléhala celou svou šíří na kolejnici.

