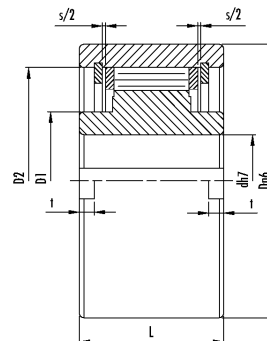
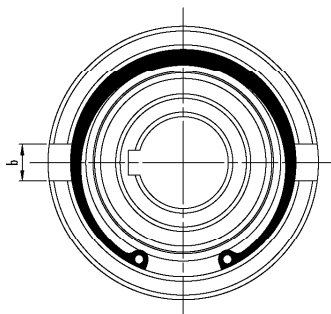


Volnoběžné spojky

Typ UF



Volnoběžky typ UF nejsou samostředící. Je tedy nutné umístit vedle volnoběžky jedno nebo dvě ložiska tak, aby vnější kroužek mohl rotovat centrálně vzhledem k vnitřnímu kroužku.

Krouticí moment je přenášen z hřídele na vnitřní kroužek pomocí pera a z vnějšího kroužku na dosedací plochu pomocí předních unašečů.

Tolerance hřídele h6 nebo j6; tolerance dosedacích ploch H7 nebo G7. Pokud nejsou použity přední unašeče, měla by být tolerance dosedacích ploch K6.

Před uvedením do provozu musí být volnoběžka namazána vhodným mazivem podle návodu na straně 282. Podstatné je mazání olejem při dosažení vysokých volnoběžných otáček.

Objednací číslo	d ^{H7} mm	D ⁿ⁶ mm	L mm	s mm	D ₁ mm	D ₂ mm	b mm	t mm	Hmotnost kg	Vnitřní kroužek n _{max} (min ⁻¹) ¹⁾	Vnější kroužek n _{max} (min ⁻¹) ²⁾	T _N Nm	Ztrátový krouticí moment Nm
UF 8	8	37	20	1	20	30	6	3,0	0,1	5000	6000	20	0,09
UF 9	9	37	20	1	20	30	6	3,0	0,1	5000	6000	20	0,09
UF 12	12	37	20	1	20	30	6	3,0	0,1	5000	6000	20	0,11
UF 15	15	47	30	1	26	37	7	3,5	0,3	4500	5500	78	0,15
UF 20	20	62	36	1	37	52	8	3,5	0,6	3000	3600	188	0,18
UF 25	25	80	40	2	40	68	9	4,0	1,1	2200	2600	250	0,36
UF 30	30	90	48	2	45	75	12	5,0	1,6	1800	2100	500	0,40
UF 35	35	100	53	2	50	80	13	6,0	2,3	1600	2000	680	0,60
UF 40	40	110	63	2	55	90	15	7,0	3,1	1300	1700	1115	0,84
UF 45	45	120	63	2	60	95	16	7,0	3,7	1100	1500	1500	0,94
UF 50	50	130	80	2	70	110	17	8,5	5,4	850	1300	2375	1,28
UF 55	55	140	80	2	75	115	18	9,0	6,1	800	1200	2500	1,50
UF 60	60	150	95	2	80	125	18	9,0	8,5	700	1100	4250	1,60
UF 70	70	170	110	3	95	140	20	9,0	13,0	550	900	5875	3,60
UF 80	80	190	125	3	110	160	20	9,0	18,0	550	800	10000	3,60
UF 90	90	215	140	3	120	180	24	11,5	25,3	500	700	17350	6,80
UF 100	100	260	150	4	140	210	28	14,5	42,1	400	600	19750	8,80
UF 130	130	300	180	4	160	240	32	17,5	65,0	300	500	35000	12,50
UF 150	150	320	180	4	205	260	32	17,0	95,0	250	400	44400	13,50

Poznámka

$T_{MAX} = 2 \times T_N$

Drážka pro pero DIN 6885 strana 1

1) Použití se stojícím vnějším kroužkem a rotujícím vnitřním kroužkem

2) Použití se stojícím vnitřním kroužkem a rotujícím vnějším kroužkem

Příklad montáže

