

Volnoběžky typu GLG jsou obzvláště vhodné pro aplikace vyžadující dlouhý chod volnoběhu při vysokých rychlostech.

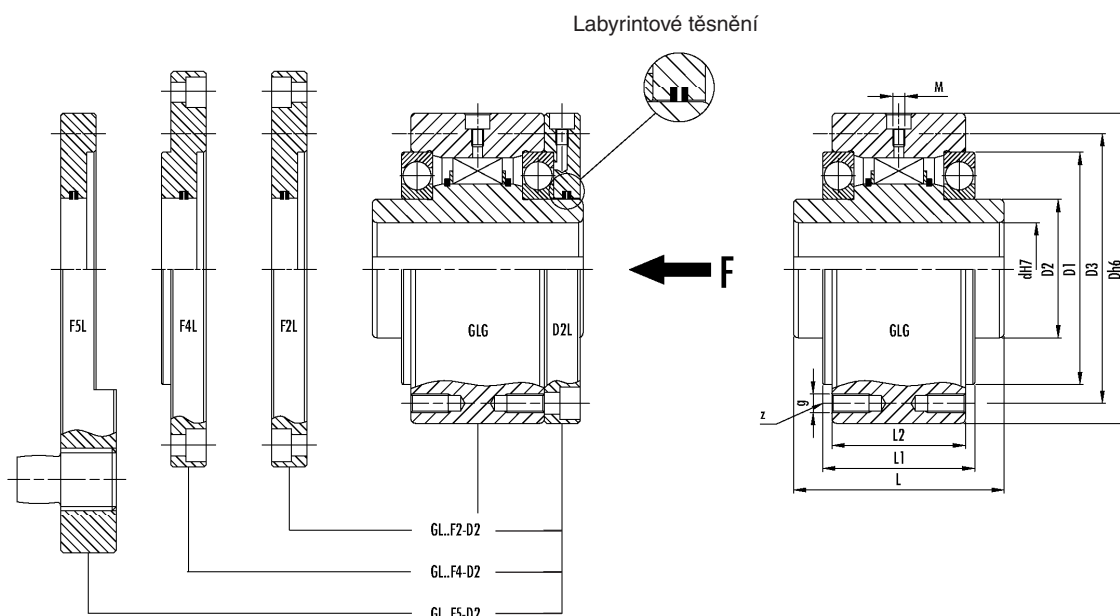
Kroutící moment je přenášen z hřídele na vnitřní kroužek pomocí pera a z vnějšího kroužku na vnější přírubu pomocí šroubů.

Tolerance hřídele h6, tolerance pro poháněný díl H7.

Díky tukovému mazání s labyrintovým těsněním se snižuje zahřívání vznikající pohybem oleje a třením mezi těsnícími kroužky.

Klec umožňuje oddělení kontaktních dílů při běhu na volnoběh, což snižuje opotřebení.

Každá volnoběžka je dodávána s papírovými těsněními (bez těsnění může dojít k vážnému poškození volnoběžky).



Objednací číslo	d ^{H7} mm	D ^{h6} mm	L mm	L ₁ mm	L ₂ mm	D ₁ mm	D ₂ mm	D ₃ mm	z	g	M	Vnitřní kroužek n _{max} (min ⁻¹) ¹⁾	Vnější kroužek n _{max} (min ⁻¹) ²⁾	T _N Nm	Hmotnost kg
GLG 25	25	90	60	40	35	68	40	78	4	M6	M4	8200	5600	210	1,5
GLG 30	30	100	68	48	43	75	45	87	6	M6	M4	7600	5400	570	2,2
GLG 40	40	125	86	59	53	90	55	108	6	M8	M4	6500	4500	1500	4,6
GLG 50	50	150	94	72	64	110	70	132	8	M8	M4	5100	3600	2400	7,2
GLG 55	55	160	104	72	66	115	75	138	8	M10	M4	4500	3200	2400	8,6
GLG 60	60	170	114	89	78	125	80	150	10	M10	M4	3900	2700	1900	10,5
GL2G 60	60	170	114	89	78	125	80	150	10	M10	M4	3900	2700	3230	10,6
GLG 70	70	170	114	89	78	125	100	150	10	M10	M4	3900	2700	1900	11,5
GL2G 70	70	170	114	89	78	125	100	150	10	M10	M4	3900	2700	3230	11,6
GLG 80	80	170	114	89	78	125	100	150	10	M10	M4	3900	2700	1900	10,9
GL2G 80	80	170	114	89	78	125	100	150	10	M10	M4	3900	2700	3230	11,0

Poznámka

$$T_{MAX} = 1,7 \times T_N$$

Drážka pro pero GLG 25 – GL2G 70 DIN 6885 strana 1

Drážka pro pero GLG 80 – GL2G 80 DIN 6885 strana 3

1) Použití se stojícím vnějším kroužkem a rotujícím vnitřním kroužkem

2) Použití se stojícím vnitřním kroužkem a rotujícím vnějším kroužkem

U smontované volnoběžky musí být požadovaný směr otáčení specifikován vzhledem ke směru šipky „F“.

R = vnější kroužek se otáčí po směru hodinových ručiček

L = vnější kroužek se otáčí proti směru hodinových ručiček