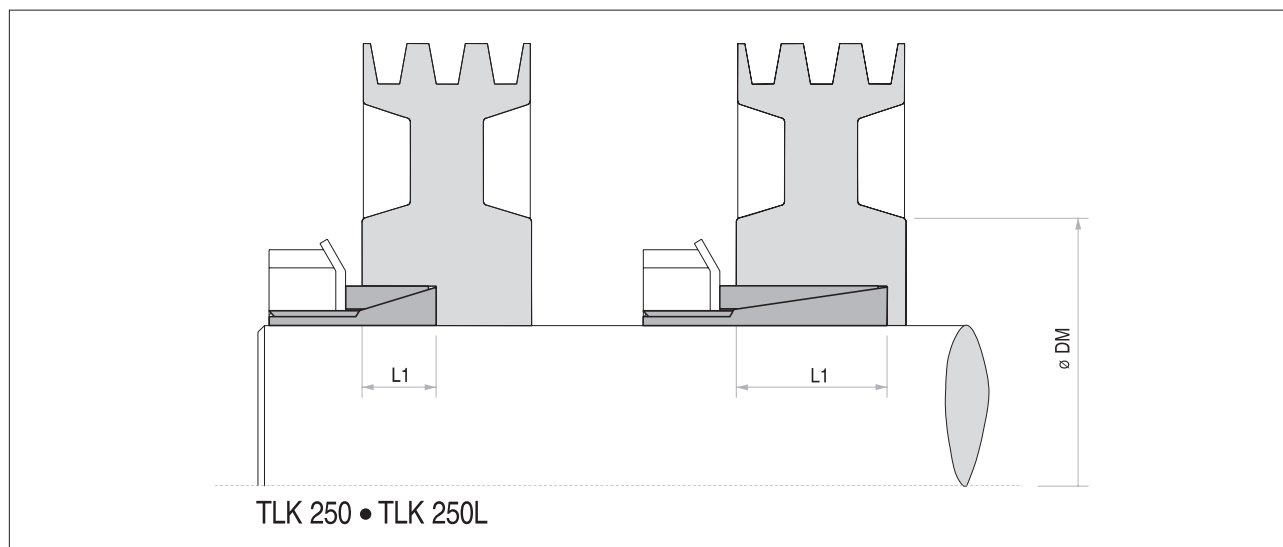


# Svěrná pouzdra

## TLK 250, samostředící - TLK 250L



### Montáž

Očistěte a lehce namažte olejem kontaktní plochy hřídele a náboje. Vložte svěrné pouzdro do sedla náboje, nasuňte na hřídel a utáhněte matici se zářezy na utahovací moment Ms. Poté zajistěte pojistnou podložkou. Hodnoty Mt a Fa uvedené v tabulce se vztahují pouze na montáž za použití oleje. Nepoužívejte oleje obsahující disulfid molybdenu nebo oleje s vysokotlakými přísadami a mazací tuky, které značně snižují koeficient tření.

### Demontáž

Uvolněte matici se zářezy. Protože úhel kužele u TLK 250 je přibližně 17°, uvolní se svěrné pouzdro obvykle samo. U TLK 250L je demontáž obtížná, protože úhel kužele je malý. Doporučujeme proto použít TLK 250.

### Tolerance, drsnost povrchu

Dobře osoustružený povrch představuje dostatečnou kvalitu.

Maximální přípustná drsnost:

Rt max 16  $\mu\text{m}$  (Ra 3  $\mu\text{m}$  – Rz 13  $\mu\text{m}$ )

Maximální přípustné tolerance:

h8 pro hřídel

H8 pro náboj

### Axiální posuv

TLK 250 + TLK 250L:

Během montáže dochází k mírnému axiálnímu posuvu náboje vůči hřídeli.

### Výpočet min. průměru náboje

Tlak  $p_n$  na náboji je srovnatelný s vnitřním tlakem na širokém dutém válci.

Výpočet minimálního průměru náboje viz strana 248.

### Příklad pro objednání

Typ svěrného pouzdra s rozměry dxD:

TLK 250-35x40