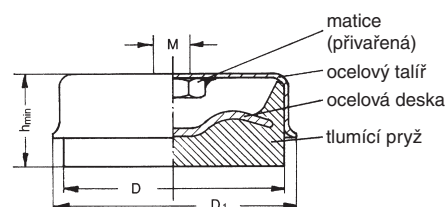


## Materiál

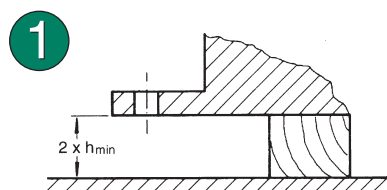
- Talíř: Ocel, hlubokotažená, zelený lak
- Tlumící pryž: Polyuretan, olejovzdorný



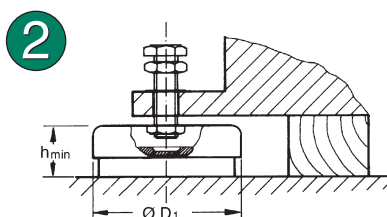
Objednací číslo	Závít*	D <sub>1</sub>	D	h <sub>min</sub>	Nastavitelnost mm	Tvrdost Sh	Zatížení N	Hmotnost kg
MFS 8.35	M 8	37	32,0	20,0	8	60	1.000	0,044
MFS 10.35	M 10	37	32,0	20,0	8	60	1.000	0,044
MFS 12.66	M 12	66	60,0	30,0	10	65	5.000	0,140
MFS 12.95	M 12	95	87,7	38,0	13	70	10.000	0,460
MFS 16.95	M 16	95	87,7	38,0	13	70	10.000	0,460
MFS 16.133	M 16	134	125,0	47,0	15	70	30.000	1,145
MFS 20.133	M 20	134	125,0	47,0	15	70	30.000	1,145
MFS 24.133	M 24	134	125,0	47,0	15	70	30.000	1,145

\* Šroub ani matice nejsou součástí dodávky!

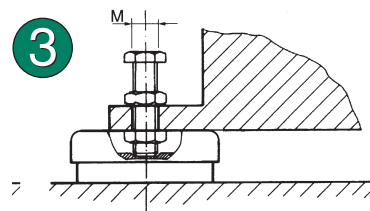
## Montáž



Zařízení zvednout asi o dvojnásobnou výšku podstavce.



Podstavec vsunout pod stroj a našroubovat šestihranný šroub s pojistnou matkou.



Stroj postavit na podstavec, znivelovat a utáhnout šestihrannou maticí.

# Podstavce strojů

Typ MFS



## Zátěžové diagramy

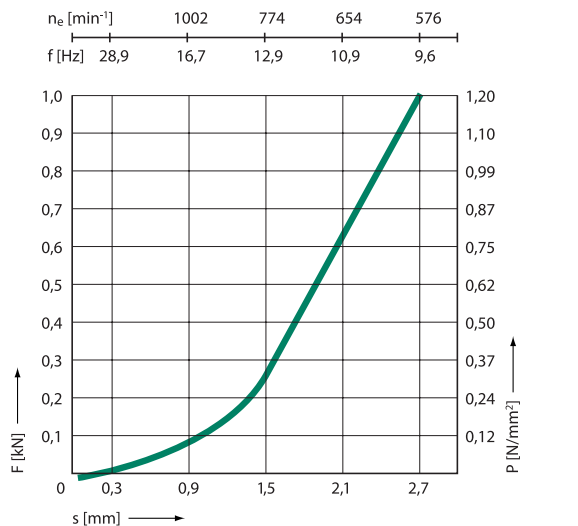
F = Zatížení

P = Měrný tlak na tlumič

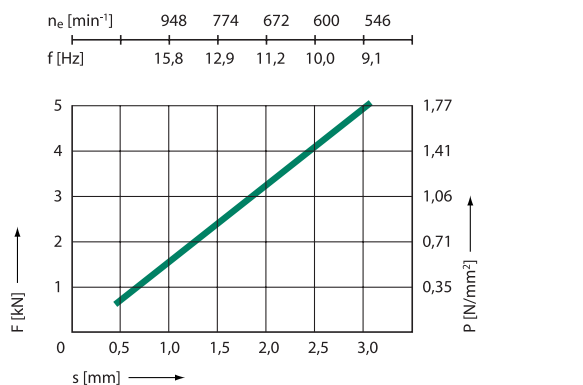
s = Stlačení

$n_e$  = Vlastní počet kmitů

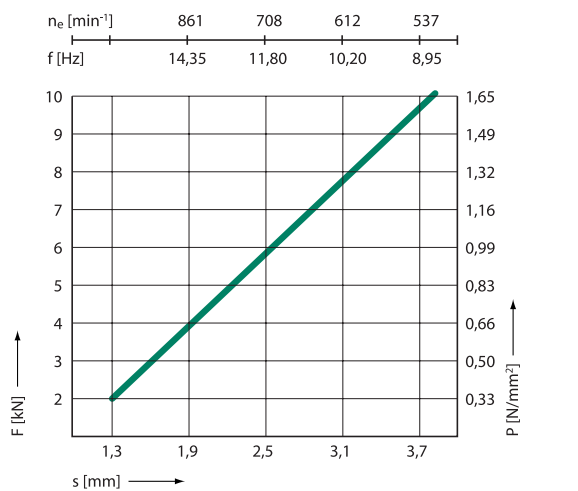
f = Frekvence



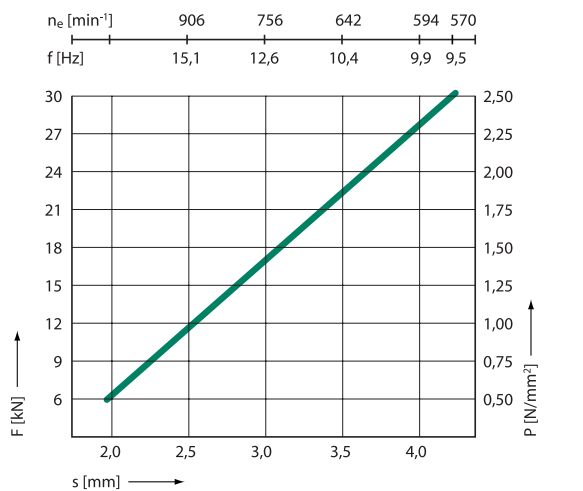
MFS 8/10.35



MFS 12.66



MFS 12/16.95



MFS 16/20/24.133

Faktor tření podstavce na beton: 0,8 / na ocel: 0,6

## Použití

- Obráběcí stroje
- Vstřikovací stroje
- Buchary
- Balící stroje
- Čerpadla
- Textilní stroje
- Klimatizace a větrací zařízení