



Typ GP

Typ GP je klec s volnoběžnými segmenty, které obíhají na kroužcích volnoběžky (rozměry v palcích).

Menší rozměry a velké přenášené momenty nabízejí zajímavá technická a úsporná řešení.

Uchycením vícenásobných klecí vedle sebe lze zvýšit přenášený krouticí moment.

Je nutné umístit jedno nebo dvě ložiska vedle volnoběžky tak, aby vnější kroužek mohl rotovat centrálně s vnitřním kroužkem.

U obrobenej kluzné plochy na hřídeli nebo na dosedací ploše musí být dodrženy následující specifikace:

Tvrdość povrchu 60/62 HRC, minimální hloubka kalení 1 mm po broušení, musí být zajištěno souosé otáčení kroužků, vhodné mazání pro aplikaci.

Objednací číslo	T_N Nm	Vnitřní kroužek $n_{max} (min^{-1})^1$	Vnější kroužek $n_{max} (min^{-1})^2$	d mm	D mm	Vzdál. rozpěr mm	C_{min} mm	d_{1max} mm	D_{1min} mm	Počet svorek	Počet rozpěr	Hmotnost kg
GP 2222G	63	8600	4300	22,225	38,885	8,33±0,1	10,0	15	50	-	12	0,030
GP 2776	119	6900	3400	27,762	44,422	8,33±0,1	13,5	18	58	-	14	0,055
GP 3034	124	6300	3100	30,340	47,000	8,33±0,1	13,5	20	62	-	14	0,060
GP 3175(3C)	159	6000	3000	31,750	48,410	8,33±0,1	13,5	21	63	3	16	0,060
GP 3809A	275	5000	2500	38,092	54,752	8,33±0,1	16,0	25	71	-	18	0,085
GP 4127(3C)	224	4600	2300	41,275	57,935	8,33±0,1	13,5	27	75	3	18	0,090
GP 4445A	363	4300	2100	44,450	61,110	8,33±0,1	16,0	29	79	-	20	0,095
GP 4972(4C)	306	3800	1900	49,721	66,381	8,33±0,1	13,5	33	86	4	22	0,100
GP 5476A	525	3500	1700	54,765	71,425	8,33±0,1	16,0	36	92	-	24	0,110
GP 5476A(4C)	525	3500	1700	54,765	71,425	8,33±0,1	16,0	36	92	4	24	0,130
GP 5476B(4C)	769	3500	1700	54,765	71,425	8,33±0,1	21,0	36	92	4	24	0,180
GP 5476C(4C)	990	3500	1700	54,765	71,425	8,33±0,1	25,4	36	92	4	24	0,200
GP 5776A	604	3300	1600	57,760	74,420	8,33±0,1	16,0	38	98	-	26	0,110
GP 6334B	806	3000	1500	63,340	80,000	8,33±0,1	21,0	42	104	-	26	0,175
GP 7221(5C)	675	2600	1300	72,217	88,877	8,33±0,1	13,5	48	115	5	30	0,140
GP 7221B	1279	2600	1300	72,217	88,877	8,33±0,1	21,0	48	115	-	30	0,185
GP 7221B(5C)	1279	2600	1300	72,217	88,877	8,33±0,1	21,0	48	115	5	30	0,210
GP 7969C(5C)	2038	2400	1200	79,698	96,358	8,33±0,1	25,4	53	124	5	34	0,280
GP 8334C	2055	2300	1100	83,340	100,000	8,33±0,1	25,4	55	132	-	34	0,270
GP 8729A	1250	2200	1100	87,290	103,960	8,33±0,1	16,0	58	134	-	34	0,165
GP 10323A(3C)*	1612	1800	900	103,231**	119,891	8,33±0,1	16,0	68	155	3	40	0,205
GP 12334C*	4800	1500	750	123,340**	140,000	8,33±0,1	25,4	80	184	-	50	0,400
GP 12388C(11C)	4875	1500	750	123,881	142,880	9,50±0,1	25,4	80	186	11	44	0,400

$$T_{MAX} = 2 \times T_N$$

*) Středící příruba vnitřní klece je na opačné straně

***) Povolené rozšíření tolerancí na ±0,013

1) Použití se stojícím vnějším kroužkem a rotujícím vnitřním kroužkem

2) Použití se stojícím vnitřním kroužkem a rotujícím vnějším kroužkem

Příklad montáže

