

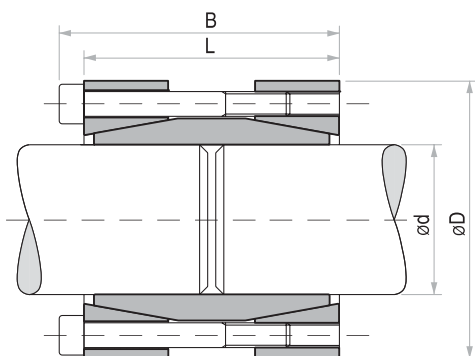
Svěrná pouzdra

TLK 500



Popis

- Střední až vysoké hodnoty krouticího momentu
- Nízký počet šroubů
- Jednoduchá montáž
- Ekonomické řešení



Rozměry			Kroutící moment	Axiální síla	Upínací šrouby		Hmotnost
dxD mm	L mm	B mm			Počet DIN 912 12.9	Utahovací moment	
			Mt Nm	Fa kN	Nº x typ	Ms Nm	Kg
17 x 50	50	56	200	24	4 x M6	17	0,5
18 x 50	50	56	220	24	4 x M6	17	0,5
19 x 50	50	56	230	24	4 x M6	17	0,5
20 x 50	50	56	240	24	4 x M6	17	0,5
22 x 55	60	66	260	24	4 x M6	17	0,6
24 x 55	60	66	290	24	4 x M6	17	0,6
25 x 55	60	66	450	36	6 x M6	17	0,6
28 x 60	60	66	510	36	6 x M6	17	0,7
30 x 60	60	66	550	36	6 x M6	17	0,7
32 x 75	60	68	720	45	4 x M8	41	1,3
35 x 75	75	83	790	45	4 x M8	41	1,3
38 x 75	75	83	850	45	4 x M8	41	1,3
40 x 75	75	83	900	45	4 x M8	41	1,3
42 x 90	75	83	1400	67	6 x M8	41	2,8
45 x 90	85	93	1520	67	6 x M8	41	2,5
48 x 90	85	93	1620	67	6 x M8	41	2,4
50 x 90	85	93	1690	67	6 x M8	41	2,3
55 x 105	85	93	2470	90	8 x M8	41	3,3
60 x 105	85	93	2710	90	8 x M8	41	3,2
65 x 105	85	93	2930	90	8 x M8	41	3,0
70 x 125	100	110	3770	107	6 x M10	83	5,4
75 x 125	100	110	4030	107	6 x M10	83	5,0
80 x 125	100	110	4300	107	6 x M10	83	4,7

Montáž

Očistěte kontaktní plochy obou hřídelí určených ke spojení a nasadte na ně tuhou spojku. Postupně do kříže rovnoměrně utahujte jednotlivé upínací šrouby, až dosáhnete hodnoty utahovacího momentu Ms, která je uvedena v tabulce. Hodnoty Mt a Fa uvedené v tabulce se vztahují na montáž za použití oleje.

Demontáž

Vyšroubujte všechny upínací šrouby. Spojka se obvykle sama uvolní. Pokud se tak nestane, lehkým poklepem kládíva na uvolněné šrouby zasuňte zadní kuželový kroužek.

Tolerance, drsnost povrchu

Dobře osoustružený povrch představuje dostatečnou kvalitu.

Maximální přípustná drsnost:

Rt max 16 µm (Ra 3 µm - Rz 13 µm)

Maximální přípustné tolerance:

h8 pro hřídel

Příklad pro objednání

Typ svěrného pouzdra s rozměry dxD:

TLK 500-30x60